

1.2.. Կոշիկ ճտքավոր (զույգ)

Կոշիկ ճտքավոր (զույգ) ГОСТ 447-91: Բաղկացած է կոշկերեսի երեսամասից, հետնամասի արտաքին գոտուց, ճտքերից, լեզվակից, փափուկ եզրակից, ամորտիզատորից: Տակացուն՝ համակցված ռետին և պոլիուրետան՝ ամրացված ձուլման կամ բարձր ճնշմամբ սոսնձման եղանակով:

Ընդ որում՝

ձուլման եղանակով տակացուի ամրացման դեպքում՝ կոշիկը արտադրվում է քրոմային դաբաղման հիդրոֆորիկ կաշվից, որը պետք է համապատասխանի TY858-5966-2007 նորմերին՝ տակացուի ամրացման ձուլման եղանակով: Կոշիկը արտադրվում է խուլ լեզվակով, որը ձիգ քողավորման շնորհիվ պաշտպանում է ոտքը, ինչպես նաև խոչընդոտում է մանր քարերի, փոշու և քրի ներթափանցմանը կոշիկի ներսամաս: Հետնամասը արտադրվում է կլոր ամորտիզատորով, ինչը կոշիկը դարձնում է ավելի ճկուն: Կոշիկի բարձրությունը՝ 21-23սմ: Բարձրությունը չափվում է ճտքի ներքին մասով ըստ միջին ուղղահայաց գծի, որն անցնում է եզրակի վերևից մինչև ներքանը՝ ներառյալ բորտը: Ճտքերը քողավորվում են 8 կամ 9 զույգ մետաղական կոճականցքերով (կախված կոշիկի չափսից; թույլատրվում է նաև կեռիկների կիրառում), քիմիական մանրաթելից պատրաստված 3,5-5մմ տրամագծով և ոչ պակաս, քան 150սմ երկարությամբ քողերով:

Կոշիկի վերնամասի դետալների հաստությունը և օգտագործվող նյութերը.

- ճտքերը, լեզվակը, երեսամասը և հետնամասը արտադրվում են 1,2-2,0մմ հաստության քրոմային դաբաղման հիդրոֆորիկ կաշվից, որը պետք է համապատասխանի TY 858-5966-2007 նորմերին;

- հետնամասը կոշտ, արտադրվում է 1,6-1,8մմ հաստության թերմոպլաստիկ նյութից;

- քթամասը կոշտ, ամրացված, արտադրվում է 1,6-1,8մմ հաստության թերմոպլաստիկ նյութից;

- երեսամասի, ճտքերի և փափուկ եզրակի հաստառները արտադրվում են Statex տիպի կամ համարժեք աստառային նյութից:

Կոշիկի տակացուն՝ երկշերտ համակցված: Երթային շերտը արտադրվում է մաշվածադիմացկուն ռետինից, միջանկյալ շերտը՝ պոլիուրետանից:

Տակացուի հաստությունը՝

- քթամասի հատվածում՝ ոչ պակաս, քան 7մմ;

- կրնկի հատվածում՝ ոչ պակաս, քան 21մմ;

- ռետինե ներքանի հաստությունն առանց պրոտեկտորի՝ ոչ պակաս, քան 2մմ:

Հիմնական ներդիրը՝ կոշկային սովարաթղթից, ամրացված սովարաթղթե կիսաներդիրով և մետաղական սուպինատորով:

Կոշիկի ներսի հանովի-դնովի ներդիրը EVA նյութից օրթոպեդիկ տեսակի՝ համալրված հակաբակտերիալ մշակմամբ աստառով:

Երկտող կարի ամրության աստիճանը՝

- երեսամասը ճտքերի հետ՝ 135 Ն/սմ;

- հետնամասը և հետնամասի արտաքին գոտին ճտքերի հետ՝ 135 Ն/սմ:

Կոշիկի վերնամասի և տակացուի միացման ամրության աստիճանը՝ ոչ պակաս, քան 90 Ն/սմ:

Բարձր ճնշմամբ սոսնձման եղանակով տակացուի ամրացման դեպքում՝

Կոշիկը արտադրվում է քրոմային դաբաղման հիդրոֆորիկ կաշվից, որը պետք է համապատասխանի TY858-5966-2007 նորմերին՝ բարձր ճնշմամբ սոսնձման եղանակով տակացուի ամրացման եղանակով: Կոշիկը արտադրվում է խուլ լեզվակով: Հետնամասը արտադրվում է կլոր ամորտիզատորով, ինչը կոշիկը դարձնում է ավելի ճկուն: Կոշիկի բարձրությունը՝ 21-23սմ: Բարձրությունը չափվում է ճտքի ներքին մասով ըստ միջին ուղղահայաց գծի, որն անցնում է եզրակի վերևից մինչև ներքանը՝ ներառյալ բորտը: Ճտքերը քողավորվում են 8 կամ 9 զույգ մետաղական կոճականցքերով (կախված կոշիկի չափսից; թույլատրվում է նաև կեռիկների կիրառում), քիմիական մանրաթելից պատրաստված 3,5-5մմ տրամագծով և ոչ պակաս, քան 150սմ երկարությամբ քողերով:

Կոշիկի վերնամասի դետալների հաստությունը և օգտագործվող նյութերը.

-ճտքերը, լեզվակը, երեսամասը և հետնամասը արտադրվում են 1,2-2,0մմ հաստության քրոմային դաբաղման հիդրոֆոբիկ կաշվից, որը պետք է համապատասխանի ТУ 858-5966-2007 նորմերին;

-հետնամասը կոշտ, արտադրվում է 1,6-1,8մմ հաստության թերմոպլաստիկ նյութից;

-քթամասը կոշտ, ամրացված, արտադրվում է 1,6-1,8մմ հաստության թերմոպլաստիկ նյութից;

- երեսամասի ներսի և ճտքերի աստառները արտադրվում են բնական հումքից:

Միջատակը բաղկացած է իրար սոսնձով կարակցված բնական հումքից /պադոշ/ և կոշիկի համար նախատեսված ստվարաթղթից, որոնց մեջ դրվում է մետաղական սուպինատոր: Ներքանը բաղկացած է երկու մասից /ներքին և արտաքին ներբաններից/:

Ներքին ներբանը պատրաստված է 2մմ հաստության, կոշտ, առաջնային ռետինե հումքից /ամրությունը ոչ պակաս 2 H/mm/, որը երեսամասի և միջատակի հետ կարակցված է սոսնձման և կարման եղանակով: Արտաքին ներբանը պատրաստված է մաշվածակայուն, ցրտադիմացկուն, առաջնային ռետինե հումքից, երկայնական կտրվածքի հաստությունը պետք է լինի ոչ պակաս 6մմ:

Ներքին և արտաքին ներբանները իրար կարակցված են սոսնձման եղանակով բարձ ճշման տակ:

Միջնապատը ներդրված բարձրավուն հարմարավետությամբ, համապատասխան հումքից:

Կոշիկի ներսի հանովի-դնովի ներդիրը EVA նյութից՝ մշակված հակաբակտերիալ աստառով:

Երկտող կարի ամրության աստիճանը՝

-երեսամասը ճտքերի հետ՝ 135 Ն/սմ;

-հետնամասը և հետնամասի արտաքին գոտին ճտքերի հետ՝ 135 Ն/սմ:

Կոշիկի վերնամասի և տակացուի միացման ամրության աստիճանը՝ ոչ պակաս, քան 90 Ն/սմ:

Արտադրողը (մատակարարը) պարտավոր է երաշխավորել մատակարարված կոշիկի որակի համար շահագործման ողջընթացքի համար (8 ամիս), իսկ ժամկետից շուտ շարքից դուրս եկած քանակը տասնօրյա ժամկետում անհատույց փոխարինել նորերով:

Կոշիկի պիտակավորումը իրականացվում է ներսամասում ներկարված պիտակի միջոցով կամ ներսից դրոշմավորման եղանակով, որի վրա նշված են արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը, կոշիկի չափսը:

Կոշիկի տակամասին պետք է նշված լինեն չափսը և արտադրողի ապրանքանշանը:

Թույլատրված շեղումները՝ ըստ ГОСТ-ի:

Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է պատասխանատու ստորաբաժանմանը ներկայացնի նմուշ՝ արտաքին տեսքը համաձայնեցնելու և հաստատելու համար:

Փաթեթավորումը՝ հնգաշերտ ստվարաթղթե արկղերով, արկղի 4 անկյունները պետք է լինեն ամրացված և կայուն: Արկղիմեջ 10-20 զույգ, արկղերը՝ պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, մատակարար և արտադրող կազմակերպությունների անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը:

Չափսի սանդղակ

Չափսը	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	Ընդամենը %
Ընդամենը %	1	2	5.4	10.4	25	30	17	6	2.5	0.5	0.1	0.1	100

3. Կոշիկ ճտքավոր կանացի (զույգ) - ГОСТ -19137-89: Բաղկացած է կոշկերեսի երեսամասից, հետնամասի արտաքին գոտուց, ճտքերից, տակամասից (տակացուից և կրունկից): Արտադրվում է յուֆտե կաշվից: Կոշկերեսի երեսամասի և հետնամասի արտաքին գոտիները, լեզվակը և ճտքերը պետք է լինի 1,8մմ-ից 2,2 մմ հաստությամբ յուֆտե կաշվից, տակացուն և կրունկները՝ մաշվածադիմացկուն ռետինից: Տակացուն ներսամասի ստելկային ամրացվում է սոսնձման եղանակով: Կոշիկը՝ ունենում է մեկ հիմնական կաշվե միջադիր, որը երեսացուի հետ կարակցվում է կարման եղանակով: Կոշիկի ներսի հանովի-դնովի միջադիրը (ստելկան) 2,0մմ հաստության՝ մշակված անտիսեպտիկ շերտով: Լեզվակի վրա վերին հատվածում արտաքին երեսին պետք է դաջված /накат/ լինի կազմակերպության անվանումը և <Արտադրված է ՊՆ կարիքների համար, վաճառքն արգելվում է> տեքստը: Շեղումները՝ ըստ ԳОУՏ-ի: Կոշիկի ճտքերի վրա պետք է ունենա դրոշմ, դրոշմի վրա պետք նշված լինի, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Կոշիկը՝ տակամասում պետք է ունենա դրոշմ, դրոշմի վրա պետք նշված լինի չափսը: Մատակարարը պարտավոր է երաշխավորել մատակարարված կոշիկի որակի համար, կրման (շահագործման) ամբողջ ժամանակահատվածի (8 ամիս) ընթացքում, իսկ ժամկետից շուտ շարքից դուրս եկած քանակը տասնօրյա ժամկետում անհատույց փոխարինել նորերով: Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է պատասխանատու ստորաբաժանմանը ներկայացնի նմուշ՝ արտաքին տեսքը հաստատված նմուշին համաձայնեցնելու համար:

Փաթեթավորումը՝ հնգաշերտ ստվարաթղթե արկղերով, արկղի 4 անկյունները պետք է լինեն ամրացված և կայուն: Արկղի մեջ 10-ից 20 զույգ, արկղերը՝ պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, մատակարար և արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը:

Չափսի սանդղակ

Չափսը	35	36	37	38	39	40	41	42	43	Ընդամենը %
Ընդամենը %	15	15	23	32	10	2	2	0.5	0.5	100

4. Կոշիկ՝ խրոմե (զույգ) ГОСТ -447-91 Արտադրվում է խրոմե կաշվից, բաղկացած է վերնամասից, միջատակից, արտաքին ներբանից (ներբանից և կրունկից): Կրունկամասը՝ կոճերից ցածր, որը պետք է ծածկի ոտնաթաթի հետևի ամբողջ մակերևույթը, պետք է ունենա կողերից ձգվող ժապավեն (շտիբլետ): Քթամասը՝ կոշտ: Կոշիկի վերնամասը հիմնական ներդիրի հետ կարակցվում է կարման եղանակով: Տակացուն պոլիուրետանից կամ երկշերտ պոլիուրետանից և տերմոպոլիուրետանից:

Կոշիկը՝ տակամասում պետք է ունենա դրոշմ, դրոշմի վրա պետք նշված լինի չափսը, ներսամասում նշված լինի արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է պատասխանատու ստորաբաժանմանը ներկայացնի նմուշ՝ արտաքին տեսքը հաստատված նմուշին համաձայնեցնելու համար:

Փաթեթավորումը՝ եռաշերտ ստվարաթղթե արկղերով, արկղի 4 անկյունները պետք է լինեն ամրացված և կայուն, արկղի մեջ մինչև 30 զույգ, տեսականին պետք է լինի ստվարաթղթե տուփի մեջ, մեկ տուփում՝ 1 զույգ: Արկղերի վրա պետք է տպագրված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, մատակարար և արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Շեղումները՝ ըստ ԳՕՍՍ-ի:

Մատակարարը պարտավոր է երաշխավորել մատակարարված կոշիկի որակի համար, շահագործման 1 տարի ժամանակահատվածի ընթացքում, իսկ ժամկետից շուտ շարքից դուրս եկած քանակը տասնօրյա ժամկետում անհատույց փոխարինել նորերով:

Չափսի սանդղակ

Չափսը	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	Ընդամենը %
Ընդամենը %	2	4	12	29	31	14	5.5	1.5	0.5	0.3	0.2	100

5. Կոշիկ՝ կարճաճիք խրոմե (զույգ) ГОСТ -447-91: Արտադրվում է խրոմե կաշվից, բաղկացած է վերնամասից, ճուղերից, միջատակից, արտաքին ներբանից (ներբանից և կրունկից): Նախապատրաստվածքը՝ կոճերից ոչ բարձր, որը պետք է ծածկի ոտնաթաթի հետևի ամբողջ մակերևույթը, պետք է ունենա կողերից ձգվող ժապավեն (շտիբլետ): Կոշիկի վերնամասը կարակցվում է հիմնական ներդիրի հետ կարման եղանակով: Տակացուն պոլիուրետանից կամ երկշերտ պոլիուրետանից և տերմոպոլիուրետանից:

Կոշիկը՝ տակամասում պետք է ունենա դրոշմ, դրոշմի վրա պետք նշված լինի չափսը, ներսամասում նշված լինի արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է պատասխանատու ստորաբաժանմանը ներկայացնի նմուշ՝ արտաքին տեսքը հաստատված նմուշին համաձայնեցնելու համար:

Փաթեթավորումը՝ եռաշերտ ստվարաթղթե արկղերով, արկղի 4 անկյունները պետք է լինեն ամրացված և կայուն, արկղի մեջ մինչև 30 զույգ, տեսականին պետք է լինի ստվարաթղթե տուփի մեջ, մեկ տուփում՝ 1 զույգ: Արկղերի վրա պետք է տպագրված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, մատակարար և արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Շեղումները՝ ըստ ԳՕՍՍ-ի: Մատակարարը պարտավոր է երաշխավորել մատակարարված կոշիկի որակի համար, շահագործման 1 տարի ժամանակահատվածի ընթացքում, իսկ ժամկետից շուտ շարքից դուրս եկած քանակը տասնօրյա ժամկետում անհատույց փոխարինել նորերով:

Չափսի սանդղակ

Չափսը	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	Ընդամենը %
Ընդամենը %	2	4	12	29	31	14	5.5	1.5	0.5	0.3	0.2	100

6. Կոշիկ՝ խրոմե կանացի (զույգ) Համաձայն հաստատված նմուշի՝ երեսացուն բնական խրոմից, Արտադրվում է խրոմե կաշվից, բաղկացած է վերնամասից, միջատակից, արտաքին ներբանից (ներբանից և կրունկից): Կրունկամասը՝ կոճերից ցածր, որը պետք է ծածկի ոտնաթաթի հետևի ամբողջ մակերևույթը, պետք է ունենա կողերից ձգվող ժապավեն (շտիբլետ): Կոշիկի վերնամասը կարակցվում է հիմնական ներդիրի հետ: Տակացուն պոլիուրետանից կամ երկշերտ պոլիուրետանից և տերմոպոլիուրետանից:

Կոշիկը՝ տակամասում պետք է ունենա դրոշմ, դրոշմի վրա պետք նշված լինի չափսը, ներսամասում նշված լինի արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է պատասխանատու ստորաբաժանմանը ներկայացնի նմուշ՝ արտաքին տեսքը հաստատված նմուշին համաձայնեցնելու համար:

Փաթեթավորումը՝ եռաշերտ ստվարաթղթե արկղերով, արկղի 4 անկյունները պետք է լինեն ամրացված և կայուն, արկղի մեջ մինչև 20 զույգ, տեսականին պետք է լինի ստվարաթղթե տուփի մեջ, մեկ տուփում՝ 1 զույգ: Արկղերի վրա պետք է տպագրված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, մատակարար և արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Շեղումները՝ ըստ ԳՕՍՏ-ի: Մատակարարը պարտավոր է երաշխավորել մատակարարված կոշիկի որակի համար, շահագործման ժամանակահատվածի ընթացքում, իսկ ժամկետից շուտ շարքից դուրս եկած քանակը տասնորյա ժամկետում անհատույց փոխարինել նորերով:

Չափսի սանդղակ

Չափսը	35	36	37	38	39	40	41	Ընդամենը %
Ընդամենը %	5	30	30	30	3.6	1	0.4	100

Դ. Հողաթափ՝ գորանոցային (զույգ) Արտադրվում է եթիլեն փնիլ ացետատից(EVA) կամ համարժեք հումքից, երեսամասը և տակամասն անբողջական, միաձույլ: Տակամասի հաստությունը առաջամասում 14-16 մմ, կրնկամասում 22-24 մմ: Երեսամասը եռաժապավեն կտրվածքով, կողքերից օդափոխիչ անցքերով: Երեսամասի երկարությունը 13-14 սմ, երեսամասի կենտրոնում 7-8 սմ երկարությամբ, 3,4-3,8 սմ լայնությամբ առանց անցքերի գոտի: Երեսամասը պետք է տեղակայվի հողաթափի քթամասից 5,3-5,7 սմ հեռավորության վրա: Արտադրվում է 39-46 չափսերի: Հողաթափը՝ տակամասում պետք է ունենա դրոշմ, դրոշմի վրա պետք նշված լինի չափսը: Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է պատասխանատու ստորաբաժանմանը ներկայացնի նմուշ՝ արտաքին տեսքը հաստատված նմուշին համաձայնեցնելու համար:

Փաթեթավորումը՝ պարկերով, պարկի մեջ մինչև 60 զույգ, պարկերը՝ պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, մատակարար և արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Բոլոր պարամետրերի թույլատրելի շեղումը՝ 2%:

Չափսի սանդղակ

Չափս	39-40	41-42	43-44	45-46	Ընդամենը %
Ընդամենը %	12	58	27	3	100